

ASPIRATEUR INDUSTRIEL pour PROCESS

Les aspirateurs de la gamme KH sont des aspirateurs polyvalents, adaptés à l'aspiration de tous types de poussières.

Ces aspirateurs sont insonorisés et équipés d'une unité aspirante triphasée sans entretien, permettant une aspiration 24 h/24.

Les KH1636.F445 sont également dotés de filtres hygiéniques de grande surface et sont déclinables en version ATEX afin de travailler dans des atmosphères explosives.

Les principales applications des aspirateurs KH sont : les machines d'usinage de précision et d'assemblage, les machines de conditionnement, ainsi que les secteurs de la production alimentaire, cosmétique et pharmaceutique.



Puissance	1,5 KW
Tension	400 V 50 Hz
Dépression maximal	2.800 mmH ² O
Débit d'air maximum	230 m ³ /h
Capacité de la cuve	25 l



Version tout INOX



Filtre étoile



Option : Filtre absolu en amont (HEPA) avec filtre M

KH1636.F445



GENERAL FEATURES

- Overheating safety relief valve
- L-M-H filtration for hazardous dust vacuuming upon request

TECHNICAL DATA

		50 Hz	60 Hz
Power	kW - HP	1,5 - 2,0	1,7 - 2,3
Input voltages Y ¹⁾	V	400	460
Current Y	A	3,2	3,07
Input voltages D ¹⁾	V	230	265
Current D	A	5,54	5,32
Electric protection ^{a)}		IP55	
Default factory setting	V Hz	400 50	
Electrical cable:			
type		4G1,5 H07RN-F	
length	m	6	
plug		Not supplied	
Insulation class ^{b)}		F	
Energetic class ^{d)}		IE3	
Maximum vacuum	mmH ₂ O	2.800	3.500
	mbar	280	350
Nominal vacuum ²⁾	mmH ₂ O	1.750	1.600
	mbar	175	160
Maximum air flow	l/min	3.833	4.633
	m ³ /h	230	278
Acoustic level ^{d)}	dB (A)	69	70
Environmental working temperature	°C	5 ÷ 40	
Dust bin capacity	l	25	
Weight	kg	65	
Packing weight	kg	80	
Dimensions - L x W x H	mm	454 x 827 x 955	
Packing size - L x W x H	mm	870 x 670 x 1.630	
Diameters:			
material inlet	mm	50	
air exhaust	mm	80	

FILTRATION DATA

		Default	Variant 120M16	
	Primary star filter			
	Dust Class ^{d)}	L	M	
	Media ²⁾	Polyester	Polyurethane injected polyester	
	Surface area	cm ² - m ²	7.000 - 0,7	10.000 - 1
	Diameter	mm	360	
Filter cleaning type		Manual filter shaker		
	Upstream absolute filter - Variant 005			
	Surface area	cm ² - m ²	16.000 - 1,6	
	Media		Glass fibre	
	Dust Class ^{e)}		H14	
	Efficiency M.P.P.S. ^{e) 3)}		99,995%	

Normatives: a) IEC60529; b) IEC600085; c) EN60704-2-1; d) EN60335-2-69; e) EN1822

Notes:

- ¹⁾ Other input voltages upon request
²⁾ Maximum vacuum in continuous run
³⁾ Other materials available according to the material to be vacuumed
⁴⁾ With 0,18 µm particles
⁵⁾ "Pharma finishing": AISI 316L cleaned welding and inner mirror polished

MACHINE

KH1636.F445	1,5 kW, 25 l capacity, grey RAL 9006 painted, 360 mm diameter three phase industrial vacuum cleaner
KH1636.F445-60Hz	1,7 kW, 25 l capacity, grey RAL 9006 painted, 360 mm diameter three phase industrial vacuum cleaner

OUTFITS

ACD	Appliance for combustible dust vacuuming according to IEC 60335-2-69 ED6 – 2020	
001	AISI 304 stainless steel dust bin	
001P	AISI 316L stainless steel dust bin - Pharma finishing ⁵⁾	
003	Entirely made out of AISI 304 stainless steel	
003P	AISI 304 stainless steel completely made with AISI 316L stainless steel dust bin and filtering chamber - Pharma finishing ⁵⁾	
005	Upstream absolute filter (HEPA) with M dust class primary filter	
090	On/off switch with thermal protection	
100	Single phase vacuum unit with capacitor	
104	Remote on/off switch arrangement through dry contact onto processing machine electric control panel	
120	M dust class primary filter	
120M16	M dust class high surface primary filter	
435	Silencer for painted versions	I
961	Chassis with wheels	
SILINOX	Silencer for stainless steel versions	I