

ASPIRATEUR INDUSTRIEL pour PROCESS

Les aspirateurs de la gamme KH sont des aspirateurs polyvalents et adaptés pour aspirer tous types de poussières.

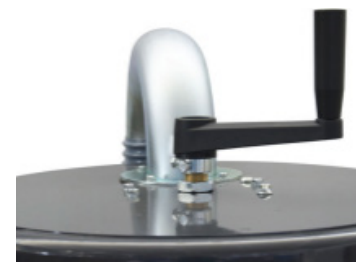
Ces aspirateurs sont insonorisés, équipés d'une unité aspirante triphasée sans entretien permettant l'aspiration 24h/24.

Les KH1636M.F022B sont également dotés de filtres hygiéniques de grande surface et sont déclinables en version ATEX afin de travailler dans des atmosphères explosives.

Les principales applications des aspirateurs KH sont : machines d'usinage de précision, d'assemblage, machines de conditionnement ou encore de production alimentaire, cosmétique et pharmaceutique.



Puissance	1,5 KW
Tension	400 V 50 Hz
Dépression maximal	2.800 mmH ² O
Débit d'air maximum	230 m ³ /h
Capacité de la cuve	25 l



Poignée de décolmatage



Option : Filtre absolu en amont (HEPA) avec filtre M



Filtre étoile

KH1636M.F022B



ATEX ZONE 22
NO CONDUCTIVE DUST



GENERAL FEATURES

- Overheating safety relief valve
- H filtration for hazardous dust vacuuming upon request

TECHNICAL DATA

		50 Hz	60 Hz
Power	kW - HP	1,5 - 2,0	1,7 - 2,3
Input voltages Y ¹⁾	V	400	460
Current Y	A	3,2	3,07
Input voltages D ¹⁾	V	230	265
Current D	A	5,54	5,32
Electric protection ^{a)}		IP55	
Default factory setting	V Hz	400 50	
Electrical cable:			
type		4G1,5 H07RN-F	
length	m	6	
plug		Not supplied	
Insulation class ^{b)}		F	
Energetic class ^{c)}		IE3	
ATEX Mark ^{d)}		II3D - Ex h tc IIBT 135°C Dc	
Maximum vacuum	mmH ₂ O	2.800	3.500
	mbar	280	350
Nominal vacuum ²⁾	mmH ₂ O	1.750	1.600
	mbar	175	160
Maximum air flow	l/min	3.833	4.633
	m ³ /h	230	278
Acoustic level ^{e)}	dB (A)	69	70
Environmental working temperature	°C	5 ÷ 40	
Dust bin capacity	l	25	
Weight	kg	54	
Packing weight	kg	69	
Dimensions - L x W x H	mm	454 x 827 x 1.219	
Packing size - L x W x H	mm	870 x 670 x 1.630	
Diameters:			
material inlet	mm	50	
air exhaust	mm	80	

FILTRATION DATA

Default primary bag filter		
Surface area	cm ² - m ²	7.000 - 0,7
Diameter	mm	360
Dust Class ^{f)} Media ³⁾		M Antistatic polyester
Filter cleaning		Manual filter shaker
Upstream absolute filter - Variant 005		
Surface area	cm ² - m ²	16.000 - 1,6
Media		Glass fibre
Dust Class ^{g)}		H14
Efficiency M.P.P.S. ^{g) 4)}		99,995%

Normatives: a) IEC60529; b) IEC600085; c) IEC60034-2-1; d) 2014/34/UE; e) EN60704-2-1; f) EN60335-2-69; g) EN1822

Notes:

- ¹⁾ Other input voltages upon request
- ²⁾ Maximum vacuum in continuous run
- ³⁾ Other materials available according to the material to be vacuumed
- ⁴⁾ With 0,18 µm particles
- ⁵⁾ "Pharma finishing": AISI 316L cleaned welding and inner mirror polished

MACHINE

KH1636M.F022B	1,5 kW, 25 l capacity, grey RAL 9006 painted, 360 mm diameter three phase industrial vacuum cleaner
KH1636M.F022B-60Hz	1,7 kW, 25 l capacity, grey RAL 9006 painted, 360 mm diameter three phase industrial vacuum cleaner

OUTFITS

001	AISI 304 stainless steel dust bin
001P	AISI 316L stainless steel dust bin - Pharma finishing ⁵⁾
003	AISI 304 stainless steel completely made
003P	AISI 304 stainless steel completely made with AISI 316L stainless steel dust bin and filtering chamber - Pharma finishing ⁵⁾
005	Upstream absolute filter (HEPA)
090	On/off switch with thermal protection
100	Single phase vacuum unit with capacitor
104	Remote on/off switch arrangement through dry contact onto processing machine electric control panel
961	Chassis with wheels