

ASPIRATEUR INDUSTRIEL pour le nettoyage, l'aspiration et l'optimisation de vos opérations de maintenance

Ces aspirateurs industriels sont puissants, robustes, silencieux et sans entretien, idéaux pour une utilisation en continu 24 h/24.

Les K780 sont des outils parfaitement adaptés à l'aspiration de volumes importants de déchets, qu'ils soient solides ou liquides, et utilisables avec une colonne d'aspiration centralisée.

Leur filtre étoile hygiénique, doté d'une grande surface de filtration, garantit une efficacité d'aspiration maximale lors de la collecte de vos poussières fines.

Leur conception robuste garantit une fiabilité à long terme, grâce à un châssis renforcé, des roues de grand diamètre et une cuve sur roulettes.

Simplifiez vos processus de nettoyage des machines-outils tout en garantissant des performances supérieures et des résultats sans précédent.

Ces aspirateurs sont équipés de série d'un dispositif de décolmatage électrique du filtre.



Puissance	12,5 KW
Tension	400 V 50 Hz
Dépression maximal	4.500 mmH ²
Débit d'air maximum	1.181 m ³ /h
Capacité de la cuve	175 - 90 l



Secoue-filtre électrique par bouton poussoir



Filtre étoile



Châssis robuste avec roues de grand diamètres et freins



Cuve de 175 ou de 90L (optionnel) sur roues avec système de décrochage par anse.

K13/78




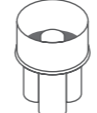
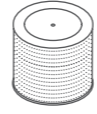
GENERAL FEATURES

- Overheating safety relief valve
- Mark proof wheels with bearings
- L-M-H filtration for hazardous dust vacuuming upon request

TECHNICAL DATA

		50 Hz	60 Hz
Power	kW - HP	12,5 - 16,8	14,5 - 19,4
Input voltages Y ¹⁾	V	600 ... 720	---
Current Y	A	16,1	---
Input voltages D ¹⁾	V	345 ... 415	380 ... 480
Current D	A	28	29
Electric protection ^{a)}		IP55	
Default factory setting	V Hz	400 50	
Electrical cable:			
type		4G6 H07RN-F	
length	m	9	
plug		32 A with phase inverter - 4 poles	
Insulation class ^{b)}		F	
Energetic class ^{d)}		IE1	
Maximum vacuum	mmH ₂ O	4.500	5.250
	mbar	450	525
Nominal vacuum ²⁾	mmH ₂ O	2.900	2.700
	mbar	290	270
Maximum air flow	l/min	19.683	23.183
	m ³ /h	1.181	1.391
Acoustic level ^{d)}	dB (A)	78	79
Environmental working temperature	°C	5 ÷ 40	
Dust bin capacity	l	175 - 90	
Wheels material		Polyurethane	
Weight	kg	457	
Packing weight	kg	477	
Dimensions - L x W x H (005 - 008)	175 l	1.720 x 880 x 2.165 (2.365 - 2.220)	
	90 l	1.720 x 880 x 2.050 (2.250 - 2.105)	
Standard packing size - L x W x H (005 - 008)	175 l	1.800 x 950 x 2.305 (2.505 - 2.360)	
	90 l	1.800 x 950 x 2.190 (2.390 - 2.245)	
Diameters:			
material inlet	mm	100	
air exhaust	mm	150	
wheels: chassis	mm	200 - 250	
wheels: bin	mm	100	

FILTRATION DATA

Default primary star filter		
	Surface area	cm ² - m ² 65.000 - 6,5
	Diameter	mm 780
	Dust Class ^{e)} Media ³⁾	L Polyester
	Filter cleaning	Electric filter shaker with push-button
Optional primary filter - cartridges kit - Variant 008		
	Surface area Diameter	cm ² - m ² mm 126.400 - 12,64 780
	Dust Class ^{e)} Media	M Antistatic polyester
	Compressed air consumption pressure	nl/min bar 48 4 ÷ 6
	Filter cleaning	Automatic cleaning system
Upstream absolute filter - Variant 005		
	Surface area	cm ² - m ² 130.000 - 13
	Media	Glass fibre
	Dust Class ^{f)}	H14
	Efficiency M.P.P.S. ^{f) 4)}	99,995%

Normatives: a) IEC60529; b) IEC600085; c) IEC60034-2-1; d) EN60704-2-1; e) EN60335-2-69; f) EN1822

Notes:

¹⁾Other input voltages upon request

²⁾Maximum vacuum in continuous run

³⁾Other materials available according to the material to be vacuumed

⁴⁾With 0,18 µm particles

MACHINE

K13/78	12,5 kW, 175 l capacity, blue RAL 5012 painted, 780 mm diameter three phase industrial vacuum cleaner
K13/78-60Hz	14,5 kW, 175 l capacity, blue RAL 5012 painted, 780 mm diameter three phase industrial vacuum cleaner
K13/78/90	12,5 kW, 90 l capacity, blue RAL 5012 painted, 780 mm diameter three phase industrial vacuum cleaner
K13/78/90-60Hz	14,5 kW, 90 l capacity, blue RAL 5012 painted, 780 mm diameter three phase industrial vacuum cleaner

OUTFITS

ACD	Appliance for combustible dust vacuuming according to IEC 60335-2-69 ED6 – 2020
001	AISI 304 stainless steel dust bin
002	AISI 304 stainless steel dust bin and filtering chamber
003	Entirely made out of AISI 304 stainless steel
005	Upstream absolute filter (HEPA) with M dust class primary filter
005SS	Upstream absolute filter (HEPA) with M dust class primary filter - version: AISI 304 stainless steel
006	Electric filter shaker with push-button
006A	Automatic electric filter shaker
008	Automatic reverse jet cartridge filtering system
008SS	Automatic reverse jet cartridge filtering system - version: AISI 304 stainless steel
075	Bin overfilling machine switch off
104	Remote on/off switch arrangement through dry contact onto processing machine electric control panel
120	M dust class primary filter
603	Disposal bag vacuum balance system for dust collection directly into plastic bags
806	Reinforced dust bin
820	Forklift forks sockets
821	Air exhaust hose fitting