

## ASPIRATEUR INDUSTRIEL TRIPHASES AVEC CUVE DE 175 LITRES

Les aspirateurs industriels triphasés K560.022B, puissants et robustes, sont conçus pour les tâches les plus exigeantes dans les environnements industriels.

Les K11SM.022B sont équipés d'une puissante unité aspirante triphasée de 11 kW, garantissant une aspiration efficace et rapide des débris, des poussières fines et des particules dans les environnements industriels les plus exigeants.

Les roues en polyuréthane des K560 ATEX offrent une manœuvrabilité supérieure, permettant de les déplacer facilement dans les espaces industriels encombrés.

Grâce à leur conception robuste, ces aspirateurs peuvent résister aux rigueurs des environnements de travail les plus difficiles, garantissant une durabilité à long terme.



Puissance	11 KW
Tension	400 / 50 V
Dépression maximal	5.000mmH <sup>2</sup> O
Débit d'aire maximum	630 m <sup>3</sup> /h
Capacité de la cuve	175 - 90 l



Indicateur de colmatage



Poignée de  
décolmatage



Filtre étoile



OPTION : Cuve et Chambre  
filtrante en INOX

# K11SM.022B



**ATEX ZONE 22**  
**NO CONDUCTIVE DUST**




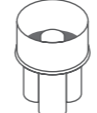

## GENERAL FEATURES

- Overheating safety relief valve
- Antistatic wheels
- H filtration for hazardous dust vacuuming upon request

## TECHNICAL DATA

		50 Hz	60 Hz
<b>Power</b>	kW - HP	11 - 14,7	13,2 - 17,7
<b>Input voltages Y <sup>1)</sup></b>	V	690	795
<b>Current Y</b>	A	16	16
<b>Input voltages D <sup>1)</sup></b>	V	400	460
<b>Current D</b>	A	27,5	27,5
<b>Electric protection <sup>a)</sup></b>		IP55	
<b>Default factory setting</b>	V   Hz	400   50	
<b>Electrical cable:</b>			
type		4G6 H07RN-F	
length	m	9 m	
plug		Not supplied	
<b>Insulation class <sup>b)</sup></b>		F	
<b>Energetic class <sup>c)</sup></b>		IE1	
<b>ATEX Mark <sup>d)</sup></b>		II3D - Ex h tc IIIBT 135°C Dc	
<b>Maximum vacuum</b>	mmH <sub>2</sub> O	5.000	5.500
	mbar	500	550
<b>Nominal vacuum <sup>2)</sup></b>	mmH <sub>2</sub> O	4.250	4.500
	mbar	425	450
<b>Maximum air flow</b>	l/min	10.500	12.250
	m <sup>3</sup> /h	630	735
<b>Acoustic level <sup>e)</sup></b>	dB (A)	78	79
<b>Environmental working temperature</b>	°C	5 ÷ 40	
<b>Dust bin capacity</b>	l	175 - 90	
<b>Wheels material</b>		Polyurethane	
<b>Weight</b>	kg	352	
<b>Packing weight</b>	kg	372	
<b>Dimensions - L x W x H (005 - 008)</b>	mm	1.450 x 710 x 1.880 (2.080 - 2.180)	
<b>Standard packing size - L x W x H (005 - 008)</b>	mm	1.600 x 800 x 1.990 (2.190 - 2.290)	
<b>Diameters:</b>			
material inlet	mm	100	
air exhaust	mm	150	
wheels: chassis	mm	200 - 250	
wheels: bin	mm	100	

## FILTRATION DATA

Default primary star filter		
	Surface area	cm <sup>2</sup> - m <sup>2</sup>   35.000 - 3,5
	Diameter	mm   560
	Dust Class <sup>f)</sup>   Media <sup>3)</sup>	M   Antistatic polyester
	Filter cleaning	Ergonomic manual filter shaker
Optional primary filter - cartridges kit - Variant 008		
	Surface area   Diameter	cm <sup>2</sup> - m <sup>2</sup>   mm   94.800 - 9,48   560
	Dust Class <sup>f)</sup>   Media	M   Antistatic polyester
	Compressed air consumption   pressure	nl/min   bar   48   4 ÷ 6
	Filter cleaning	Automatic cleaning system
Upstream absolute filter - Variant 005		
	Surface area	cm <sup>2</sup> - m <sup>2</sup>   120.000 - 12
	Media	Glass fibre
	Dust Class <sup>g)</sup>	H14
	Efficiency M.P.P.S. <sup>g) 4)</sup>	99,995%

Normatives: a) IEC60529; b) IEC600085; c) IEC60034-2-1; d) 2014/34/UE; e) EN60704-2-1; f) EN60335-2-69; g) EN1822

Notes:

<sup>1)</sup> Other input voltages upon request

<sup>2)</sup> Maximum vacuum in continuous run

<sup>3)</sup> Other materials available according to the material to be vacuumed

<sup>4)</sup> With 0,18 µm particles

## MACHINE

<b>K11SM.022B</b>	11 kW, 175 l capacity, blue RAL 5012 painted, 560 mm diameter three phase industrial vacuum cleaner
<b>K11SM.022B-60Hz</b>	13,2 kW, 175 l capacity, blue RAL 5012 painted, 560 mm diameter three phase industrial vacuum cleaner
<b>K11S/90M.022B</b>	11 kW, 90 l capacity, blue RAL 5012 painted, 560 mm diameter three phase industrial vacuum cleaner
<b>K11S/90M.022B-60Hz</b>	13,2 kW, 90 l capacity, blue RAL 5012 painted, 560 mm diameter three phase industrial vacuum cleaner

## OUTFITS

<b>001</b>	AISI 304 stainless steel dust bin
<b>002</b>	AISI 304 stainless steel dust bin and filtering chamber
<b>003</b>	Entirely made out of AISI 304 stainless steel
<b>005</b>	Upstream absolute filter (HEPA)
<b>005SS</b>	Upstream absolute filter (HEPA) - version: AISI 304 stainless steel
<b>006</b>	Electric filter shaker with push-button
<b>006A</b>	Automatic electric filter shaker
<b>008</b>	Automatic reverse jet cartridge filtering system
<b>008SS</b>	Automatic reverse jet cartridge filtering system - version: AISI 304 stainless steel
<b>066</b>	Bin overfilling machine switch off
<b>104</b>	Remote on/off switch arrangement through dry contact onto processing machine electric control panel
<b>603</b>	Disposal bag vacuum balance system for dust collection directly into plastic bags
<b>806</b>	Reinforced dust bin
<b>820</b>	Forklift forks sockets
<b>821</b>	Air exhaust hose fitting