

**ASPIRATEUR INDUSTRIEL
TRIPHASE AVEC BAC DE 90 LITRES**

Les aspirateurs de la série KB.022 sont des aspirateurs industriels triphasés conçus pour répondre aux besoins exigeants des environnements industriels.

Avec leur système de secouage manuel et leur filtre étoile en polyester, ces aspirateurs offrent des performances exceptionnelles pour une aspiration efficace et une qualité d'air supérieure.

Les KB9M.022B, équipés d'unités aspirantes triphasées de 9,2 kW, sont des aspirateurs idéaux pour éliminer facilement les débris, la poussière et les particules polluantes de vos environnements de travail.

Leur conception robuste garantit une durabilité exceptionnelle, ce qui en fait un équipement fiable et rentable pour vos opérations à long terme.

Le système de secouage manuel permet de nettoyer facilement le filtre primaire, qui offre une filtration efficace des poussières fines et des particules, garantissant une qualité d'air améliorée dans votre environnement de travail.



Puissance	9,2 KW
Tension	400 / 50 V
Dépression maximal	4.300mmH ² O
Débit d'aire maximum	821 m ³ /h
Capacité de la cuve	90 l



Indicateur de colmatage



Poignée de décolmatage



Filtre étoile



Châssis robuste avec roues de grand diamètres et freins



Cuve de 90L sur roues avec système de décrochage par anse, disponible en inox

KB9M.022B



ATEX ZONE 22
NO CONDUCTIVE DUST



GENERAL FEATURES

- Overheating safety relief valve
- Antistatic wheels
- H filtration for hazardous dust vacuuming upon request

TECHNICAL DATA

		50 Hz	60 Hz
Power	kW - HP	9,2 - 12,5	11,0 - 15,0
Input voltages Y ¹⁾	V	600 ... 720	660 ... 830
Current Y	A	10,3	10,2
Input voltages D ¹⁾	V	400	460
Current D	A	17,8	17,7
Electric protection ^{a)}		IP55	
Default factory setting	V Hz	400 50	
Electrical cable:			
type		4G6 H07RN-F	
length	m	9 m	
plug		Not supplied	
Insulation class ^{b)}		F	
Energetic class ^{c)}		IE3	
ATEX Mark ^{d)}		II3D - Ex h tc IIIB T 135°C Dc	
Maximum vacuum	mmH ₂ O	4.300	5.500
	mbar	430	550
Nominal vacuum ²⁾	mmH ₂ O	3.000	2.750
	mbar	300	275
Maximum air flow	l/min	13.683	16.517
	m ³ /h	821	991
Acoustic level ^{e)}	dB (A)	78	79
Environmental working temperature	°C	5 ÷ 40	
Dust bin capacity	l	90	
Wheels material		Rubber	
Weight	kg	229	
Packing weight	kg	249	
Dimensions - L x W x H (008)	mm	1.295 x 650 x 1.990 (2.070)	
Standard packing size - L x W x H (008)	mm	1.600 x 800 x 2.100 (2.180)	
Diameters:			
material inlet	mm	100	
air exhaust	mm	150	
wheels: chassis	mm	150 - 200	
wheels: bin	mm	60	

FILTRATION DATA

	Default primary star filter	
	Surface area	cm ² - m ² 35.000 - 3,5
	Diameter	mm 560
	Dust Class ^{f)} Media ³⁾	M Antistatic polyester
	Filter cleaning	Ergonomic manual filter shaker
	Optional primary filter - cartridges kit - Variant 008	
	Surface area Diameter	cm ² - m ² mm 94.800 - 9,48 560
	Dust Class ^{f)} Media	M Antistatic polyester
	Compressed air consumption pressure	nl/min bar 48 4 ÷ 6
	Filter cleaning	Automatic cleaning system
	Upstream absolute filter - Variant 005	
	Surface area	cm ² - m ² 120.000 - 12
	Media	Glass fibre
	Dust Class ^{g)}	H14
	Efficiency M.P.P.S. ^{g) 4)}	99,995%

Normatives: a) IEC60529; b) IEC600085; c) IEC60034-2-1; d) 2014/34/UE; e) EN60704-2-1; f) EN60335-2-69; g) EN1822

Notes:

¹⁾ Other input voltages upon request

²⁾ Maximum vacuum in continuous run

³⁾ Other materials available according to the material to be vacuumed

⁴⁾ With 0,18 µm particles

MACHINE

KB9M.022B	9,2 kW, 90 l capacity, blue RAL 5012 painted, 560 mm diameter three phase industrial vacuum cleaner
KB9M.022B-60Hz	11 kW, 90 l capacity, blue RAL 5012 painted, 560 mm diameter three phase industrial vacuum cleaner

OUTFITS

001	AISI 304 stainless steel dust bin
002	AISI 304 stainless steel dust bin and filtering chamber
003	Entirely made out of AISI 304 stainless steel
005	Upstream absolute filter (HEPA)
005SS	Upstream absolute filter (HEPA) - version: AISI 304 stainless steel
006	Electric filter shaker with push-button
006A	Automatic electric filter shaker
008	Automatic reverse jet cartridge filtering system
008SS	Automatic reverse jet cartridge filtering system - version: AISI 304 stainless steel
066	Bin overfilling machine switch off
104	Remote on/off switch arrangement through dry contact onto processing machine electric control panel
603	Disposal bag vacuum balance system for dust collection directly into plastic bags
821	Air exhaust hose fitting