

ASPIRATEUR INDUSTRIEL pour le nettoyage, l'aspiration et l'optimisation de vos opérations de maintenance

Les aspirateurs industriels triphasés K560, puissants et robustes, sont conçus pour les tâches les plus exigeantes dans les environnements industriels.

Les K15 sont équipés d'une puissante unité aspirante triphasée de 15 kW, garantissant une aspiration efficace et rapide des débris, des poussières fines et des particules dans les environnements industriels les plus exigeants.

Les roues en polyuréthane des K560 offrent une manœuvrabilité supérieure, permettant de les déplacer facilement dans les espaces industriels encombrés.

Grâce à leur conception robuste, ces aspirateurs peuvent résister aux rigueurs des environnements de travail les plus difficiles, garantissant une durabilité à long terme.

Le système d'ensachage par liner continu permet d'éviter tout contact entre l'opérateur et les matières ou déchets aspirés.



Puissance	15,0 KW
Tension	400 V 415 Hz
Dépression maximal	4.700 mmH ²
Débit d'air maximum	1.260 m ³ /h
Capacité de la cuve	175 - 90 l



- Système de décolmatage ergonomique
- Filtre étoile



Indicateur de colmatage



Châssis robuste avec roues de grand diamètres et freins



Cuve de 175L ou 90L sur roues avec système de décrochage par anse, disponible en inox

K15



GENERAL FEATURES

- Overheating safety relief valve
- Mark proof wheels with bearings
- L-M-H filtration for hazardous dust vacuuming upon request

TECHNICAL DATA

		50 Hz	60 Hz
Power	kW - HP	15,0 - 20,45	17,3 - 23,59
Input voltages Y ¹⁾	V	---	---
Current Y	A	---	---
Input voltages D ¹⁾	V	345 ... 415	380 ... 480
Current D	A	33,2	33,9
Electric protection ^{a)}		IP55	
Default factory setting	V Hz	400 50	
Electrical cable:			
type		4G10 H07RN-F	
length	m	9	
plug		63 A - 4 poles	
Insulation class ^{b)}		F	
Energetic class ^{d)}		IE1	
Maximum vacuum	mmH ₂ O	4.750	6.000
	mbar	475	600
Nominal vacuum ²⁾	mmH ₂ O	3.150	2.450
	mbar	315	245
Maximum air flow	l/min	21.000	25.383
	m ³ /h	1.260	1.523
Acoustic level ^{d)}	dB (A)	78	79
Environmental working temperature	°C	5 ÷ 40	
Dust bin capacity	l	175 - 90	
Wheels material		Polyurethane	
Weight	kg	389	
Packing weight	kg	409	
Dimensions - L x W x H (005 - 008)	175 l mm	1.450 x 710 x 1.880 (2.080 - 2.180)	
	90 l mm	1.450 x 710 x 1.772 (1.942 - 2.072)	
Standard packing size - L x W x H (005 - 008)	175 l mm	1.600 x 800 x 1.990 (2.190 - 2.290)	
	90 l mm	1.600 x 800 x 1.882 (2.052 - 2.182)	
Diameters:			
material inlet	mm	100	
air exhaust	mm	150	
wheels: chassis	mm	200 - 250	
wheels: bin	mm	100	

FILTRATION DATA

	Default primary star filter	
	Surface area	cm ² - m ² 35.000 - 3,5
	Diameter	mm 560
	Dust Class ^{e)} Media ³⁾	L Polyester
	Filter cleaning	Ergonomic manual filter shaker
	Optional primary filter - cartridges kit - Variant 008	
	Surface area Diameter	cm ² - m ² mm 94.800 - 9,48 560
	Dust Class ^{e)} Media	M Antistatic polyester
	Compressed air consumption pressure	nl/min bar 48 4 ÷ 6
	Filter cleaning	Automatic cleaning system
	Upstream absolute filter - Variant 005	
	Surface area	cm ² - m ² 120.000 - 12
	Media	Glass fibre
	Dust Class ^{f)}	H14
	Efficiency M.P.P.S. ^{f) 4)}	99,995%

Normatives: a) IEC60529; b) IEC600085; c) IEC60034-2-1; d) EN60704-2-1; e) EN60335-2-69; f) EN1822

Notes:

¹⁾ Other input voltages upon request

²⁾ Maximum vacuum in continuous run

³⁾ Other materials available according to the material to be vacuumed

⁴⁾ With 0,18 µm particles

MACHINE

K15	15 kW, 175 l capacity, blue RAL 5012 painted, 560 mm diameter three phase industrial vacuum cleaner
K15-60Hz	17,3 kW, 175 l capacity, blue RAL 5012 painted, 560 mm diameter three phase industrial vacuum cleaner
K15/90	15 kW, 90 l capacity, blue RAL 5012 painted, 560 mm diameter three phase industrial vacuum cleaner
K15/90-60Hz	17,3 kW, 90 l capacity, blue RAL 5012 painted, 560 mm diameter three phase industrial vacuum cleaner

OUTFITS

ACD	Appliance for combustible dust vacuuming according to IEC 60335-2-69 ED6 – 2020
001	AISI 304 stainless steel dust bin
002	AISI 304 stainless steel dust bin and filtering chamber
003	Entirely made out of AISI 304 stainless steel
005	Upstream absolute filter (HEPA) with M dust class primary filter
005SS	Upstream absolute filter (HEPA) with M dust class primary filter - version: AISI 304 stainless steel
006	Electric filter shaker with push-button
006A	Automatic electric filter shaker
008	Automatic reverse jet cartridge filtering system
008SS	Automatic reverse jet cartridge filtering system - version: AISI 304 stainless steel
075	Bin overfilling machine switch off
104	Remote on/off switch arrangement through dry contact onto processing machine electric control panel
120	M dust class primary filter
603	Disposal bag vacuum balance system for dust collection directly into plastic bags
806	Reinforced dust bin
820	Forklift forks sockets
821	Air exhaust hose fitting