

ASPIRATEUR INDUSTRIEL TRIPHASE AVEC BAC DE 90 LITRES

Les aspirateurs de la série KB.022 sont des aspirateurs industriels triphasés conçus pour répondre aux besoins exigeants des environnements industriels.

Avec leur système de secouage manuel et leur filtre étoile en polyester, ces aspirateurs offrent des performances exceptionnelles pour une aspiration efficace et une qualité d'air supérieure.

Les KB5SM.022, avec leurs unités aspirantes triphasées de 5,2 kW, sont des aspirateurs parfaits pour éliminer facilement les débris, la poussière et les particules polluantes de vos environnements de travail.

Leur conception robuste garantit une durabilité exceptionnelle, ce qui en fait un équipement fiable et rentable pour vos opérations à long terme.

Le système de secouage manuel permet de nettoyer facilement le filtre primaire, qui offre une filtration efficace des poussières fines et des particules, garantissant une qualité d'air améliorée dans votre environnement de travail.



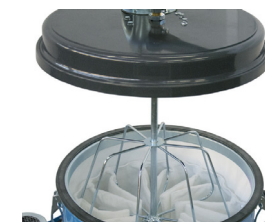
Puissance	5,2 KW
Tension	400 / 50 V
Dépression maximal	5.100 mmH ² O
Débit d'aire maximum	336 m ³ /h
Capacité de la cuve	90 - 50 l



Bouton ON/OFF et
embouchure côté tablier



Poignée de
décolmatage



Filtre étoile



OPTION : Cuve et Chambre
filtrante en INOX

KB5SM.022



**ATEX ZONE 22
IN PRESENCE OF CONDUCTIVE DUST**

GENERAL FEATURES


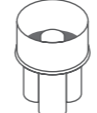

- Overheating safety relief valve
- Antistatic wheels
- Vacuometre upon request
- H filtration for hazardous dust vacuuming upon request



TECHNICAL DATA

		50 Hz	60 Hz
Power	kW - HP	5,2 - 7,0	6,3 - 8,4
Input voltages Y ¹⁾	V	400	380
Current Y	A	10	11
Input voltages D ¹⁾	V	230	220
Current D	A	17,3	19
Electric protection ^{a)}		IP65	
Default factory setting	V Hz	400 50	
Electrical cable:			
type		4G2,5 H07RN-F	
length	m	9	
plug		Not supplied	
Insulation class ^{b)}		F	
Energetic class ^{c)}		IE1	
ATEX Mark ^{d)}		II3D - Ex h tc IIICT 135°C Dc	
Maximum vacuum	mmH ₂ O	5.100	5.000
	mbar	510	500
Nominal vacuum ²⁾	mmH ₂ O	4.400	4.750
	mbar	440	475
Maximum air flow	l/min	5.600	6.833
	m ³ /h	336	410
Acoustic level ^{e)}	dB (A)	74	75
Environmental working temperature	°C	5 ÷ 40	
Dust bin capacity	l	90 - 50	
Wheels material		Rubber	
Weight	kg	150	
Packing weight	kg	165	
Dimensions - L x W x H (008)	90 l mm	990 x 650 x 1.440 (1.740)	
	50 l mm	990 x 650 x 1.440 (1.520)	
Standard packing size - L x W x H (008)	90 l mm	1.140 x 730 x 1.610 (1.850)	
	50 l mm	1.140 x 730 x 1.610 (1.630)	
Diameters:			
material inlet	mm	70	
air exhaust	mm	100	
wheels: chassis	mm	150 - 200	
wheels: bin	mm	60	

FILTRATION DATA

	Default primary star filter	
	Surface area	cm ² - m ² 19.500 - 1,95
	Diameter	mm 460
	Dust Class ^{f)} Media ³⁾	M Antistatic polyester
	Filter cleaning	Manual filter shaker
	Optional primary filter - cartridges kit - Variant 008	
	Surface area Diameter	cm ² - m ² mm 56.400 - 5,64 460
	Dust Class ^{f)} Media	M Antistatic polyester
	Compressed air consumption pressure	nl/min bar 48 4 ÷ 6
	Filter cleaning	Automatic cleaning system
	Upstream absolute filter - Variant 005	
	Surface area	cm ² - m ² 52.000 - 5,2
	Media	Glass fibre
	Dust Class ^{g)}	H14
	Efficiency M.P.P.S. ^{g) 4)}	99,995%

Normatives: a) IEC60529; b) IEC600085; c) IEC60034-2-1; d) 2014/34/UE; e) EN60704-2-1; f) EN60335-2-69; g) EN1822

Notes:

- ¹⁾ Other input voltages upon request
²⁾ Maximum vacuum in continuous run
³⁾ Other materials available according to the material to be vacuumed
⁴⁾ With 0,18 µm particles

MACHINE

KB5SM.022	5,2 kW, 90 l capacity, blue RAL 5012 painted, 460 mm diameter three phase industrial vacuum cleaner
KB5SM.022-60Hz	6,3 kW, 90 l capacity, blue RAL 5012 painted, 460 mm diameter three phase industrial vacuum cleaner
KB55/50M.022	5,2 kW, 50 l capacity, blue RAL 5012 painted, 460 mm diameter three phase industrial vacuum cleaner
KB55/50M.022-60Hz	6,3 kW, 50 l capacity, blue RAL 5012 painted, 460 mm diameter three phase industrial vacuum cleaner

OUTFITS

001	AISI 304 stainless steel dust bin	I
002	AISI 304 stainless steel dust bin and filtering chamber	
003	Entirely made out of AISI 304 stainless steel	
005	Upstream absolute filter (HEPA)	
006	Electric filter shaker with push-button	
006A	Automatic electric filter shaker	
008	Automatic reverse jet cartridge filtering system	
008SS	Automatic reverse jet cartridge filtering system - version: AISI 304 stainless steel	
066	Bin overfilling machine switch off	
104	Remote on/off switch arrangement through dry contact onto processing machine electric control panel	
603	Disposal bag vacuum balance system for dust collection directly into plastic bags	
800	Material inlet fitted on castor wheels side	
821	Air exhaust hose fitting	