

ASPIRATEUR INDUSTRIEL TRIPHASES AVEC CUVE DE 175 LITRES

Les aspirateurs industriels triphasés K560.022, puissants et robustes, sont conçus pour les tâches les plus exigeantes dans les environnements industriels.

Les K11SM.022, avec leurs unités aspirantes triphasées de 11 kW, sont des aspirateurs parfaits pour éliminer facilement les débris, la poussière et les particules polluantes de vos environnements de travail.

Les roues en polyuréthane des K560 ATEX offrent une manœuvrabilité supérieure, permettant de les déplacer facilement dans les espaces industriels encombrés.

Grâce à leur conception robuste, ces aspirateurs peuvent résister aux rigueurs des environnements de travail les plus difficiles, garantissant une durabilité à long terme.



Puissance	11 KW
Tension	400 V 50 Hz
Dépression maximal	5.000 mmH ² O
Débit d'air maximum	630 m ³ /h
Capacité de la cuve	175 - 90 l



Bouton ON/OFF et embouchure côté tablier



Poignée de décolmatage



Filtre étoile



OPTION : Cuve et Chambre filtrante en INOX

K11SM.022

3~ M Ex IP65

**ATEX ZONE 22
IN PRESENCE OF CONDUCTIVE DUST**



GENERAL FEATURES

- Overheating safety relief valve
- Antistatic wheels
- H filtration for hazardous dust vacuuming upon request

TECHNICAL DATA

		50 Hz	60 Hz
Power	kW - HP	11 - 14,7	13,2 - 17,7
Input voltages Y ¹⁾	V	655 ... 725	755 ... 835
Current Y	A	16	16
Input voltages D ¹⁾	V	380 ... 420	435 ... 495
Current D	A	27,5	27,5
Electric protection ^{a)}		IP65	
Default factory setting	V Hz	400 50	
Electrical cable:			
type		4G6 H07RN-F	
length	m	9	
plug		Not supplied	
Insulation class ^{b)}		F	
Energetic class ^{c)}		IE1	
ATEX Mark ^{d)}		II3D - Ex h tc IIICT 135°C Dc	
Maximum vacuum	mmH ₂ O	5.000	5.700
	mbar	500	570
Nominal vacuum ²⁾	mmH ₂ O	4.250	4.500
	mbar	425	450
Maximum air flow	l/min	10.500	12.250
	m ³ /h	630	735
Acoustic level ^{e)}	dB (A)	78	79
Environmental working temperature	°C	5 ÷ 40	
Dust bin capacity	l	175 - 90	
Wheels material		Polyurethane	
Weight	kg	344	
Packing weight	kg	364	
Dimensions - L x W x H (005 - 008)	mm	1.450 x 710 x 2.040 (2.080 - 2.180)	
Standard packing size - L x W x H (005 - 008)	mm	1.600 x 800 x 2.150 (2.190 - 2.290)	
Diameters:			
material inlet	mm	100	
air exhaust	mm	150	
wheels: chassis	mm	200 - 250	
wheels: bin	mm	100	

FILTRATION DATA

Default primary star filter		
Surface area	cm ² - m ²	35.000 - 3,5
Diameter	mm	560
Dust Class ^{f)} Media ³⁾		M Antistatic polyester
Filter cleaning		Ergonomic manual filter shaker
Optional primary filter - cartridges kit - Variant 008		
Surface area Diameter	cm ² - m ² mm	94.800 - 9,48 560
Dust Class ^{f)} Media		M Antistatic polyester
Compressed air consumption pressure	nl/min bar	48 4 ÷ 6
Filter cleaning		Automatic cleaning system
Upstream absolute filter - Variant 005		
Surface area	cm ² - m ²	120.000 - 12
Media		Glass fibre
Dust Class ^{g)}		H14
Efficiency M.P.P.S. ^{g) 4)}		99,995%

Normatives: a) IEC60529; b) IEC600085; c) IEC60034-2-1; d) 2014/34/UE; e) EN60704-2-1; f) EN60335-2-69; g) EN1822

Notes:

¹⁾ Other input voltages upon request

²⁾ Maximum vacuum in continuous run

³⁾ Other materials available according to the material to be vacuumed

⁴⁾ With 0,18 µm particles

MACHINE

K11SM.022	11 kW, 175 l capacity, blue RAL 5012 painted, 560 mm diameter three phase industrial vacuum cleaner
K11SM.022-60Hz	13,2 kW, 175 l capacity, blue RAL 5012 painted, 560 mm diameter three phase industrial vacuum cleaner
K11S/90M.022	11 kW, 90 l capacity, blue RAL 5012 painted, 560 mm diameter three phase industrial vacuum cleaner
K11S/90M.022-60Hz	13,2 kW, 90 l capacity, blue RAL 5012 painted, 560 mm diameter three phase industrial vacuum cleaner

OUTFITS

001	AISI 304 stainless steel dust bin	I
002	AISI 304 stainless steel dust bin and filtering chamber	
003	Entirely made out of AISI 304 stainless steel	
005	Upstream absolute filter (HEPA)	
005SS	Upstream absolute filter (HEPA) - version: AISI 304 stainless steel	
006	Electric filter shaker with push-button	
006A	Automatic electric filter shaker	
008	Automatic reverse jet cartridge filtering system	
008SS	Automatic reverse jet cartridge filtering system - version: AISI 304 stainless steel	
066	Bin overfilling machine switch off	
104	Remote on/off switch arrangement through dry contact onto processing machine electric control panel	
603	Disposal bag vacuum balance system for dust collection directly into plastic bags	
806	Reinforced dust bin	
820	Forklift forks sockets	
821	Air exhaust hose fitting	