

**ASPIRATEUR INDUSTRIEL pour le nettoyage, l'aspiration et l'optimisation de vos opérations de maintenance**



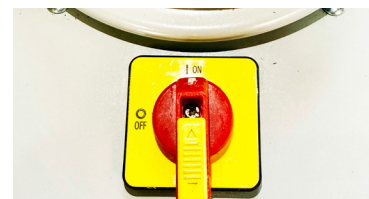
Le KM1.022 est un aspirateur industriel monophasé spécialement conçu pour une utilisation en zone ATEX 22, où la présence de poussières fines peut représenter un risque potentiel.

Cet aspirateur industriel est puissant, robuste et silencieux. Il est équipé d'une unité d'aspiration brushless insonorisée, sans entretien.

Le KM1.022 est l'outil idéal pour l'aspiration de déchets légers, y compris colmatants. Son filtre étoile hygiénique, doté d'une grande surface filtrante, garantit une qualité d'aspiration maximale lors de la collecte des poussières fines.

Sa conception industrielle garantit une fiabilité à long terme, grâce à un châssis robuste, des roues de grand diamètre et une cuve montée sur roulettes.

Puissance	1,1 KW
Tension	230 V   50/60 Hz
Dépression maximal	2.350 mmH <sup>2</sup> O
Débit d'air maximum	224 m <sup>3</sup> /h
Capacité de la cuve	25 l



Bouton ON/OFF cadennassable



Châssis robuste avec roues de grand diamètres et freins



Poignée du décolmatage ergonomique



Option : ensachage liner continu

# KM1M.022



**ATEX ZONE  
IN PRESENCE OF CONDUCTIVE DUST**

## GENERAL FEATURES

- Antistatic wheels
- Vacuum gauge
- H filtration for hazardous dust vacuuming upon request

## TECHNICAL DATA

		50/60 Hz
<b>Power</b>	kW - HP	1,1 - 1,47
<b>Input voltages Y<sup>1)</sup></b>	V	230
<b>Current Y</b>	A	10
<b>Electric protection<sup>a)</sup></b>		IP6X
<b>Default factory setting</b>	V   Hz	230   50/60
<b>Electrical cable:</b>		
type		3G1,5 H07RN-F
length	m	9
plug		Not supplied
<b>Insulation class<sup>b)</sup></b>		F
<b>ATEX Mark<sup>c)</sup></b>		II3D - Ex h tc IIIC T 100°C Dc
<b>Maximum vacuum</b>	mmH <sub>2</sub> O	2.350
	mbar	235
<b>Maximum air flow</b>	l/min	3.733
	m <sup>3</sup> /h	224
<b>Acoustic level<sup>d)</sup></b>	dB (A)	72
<b>Environmental working temperature</b>	°C	5 ÷ 40
<b>Dust bin capacity</b>	l	25
<b>Wheels material</b>		Rubber
<b>Weight</b>	kg	40
<b>Packing weight</b>	kg	49
<b>Dimensions - L x W x H</b>	mm	572 x 502 x 1.080
<b>Standard packing size - L x W x H</b>	mm	820 x 550 x 1.630
<b>Diameters:</b>		
material inlet	mm	50
wheels: rear   front	mm	100 - 150
wheels: bin	mm	50



## FILTRATION DATA

Default primary star filter		
Surface area	cm <sup>2</sup> - m <sup>2</sup>	7.000 - 0,7
Diameter	mm	360
Dust Class <sup>e)</sup>   Media <sup>2)</sup>		M   Antistatic polyester
Filter cleaning		Ergonomic manual filter shaker
Upstream absolute filter - Variant 005		
Surface area	cm <sup>2</sup> - m <sup>2</sup>	16.000 - 1,6
Media		Glass fibre
Dust Class <sup>f)</sup>		H14
Efficiency M.P.P.S. <sup>f) 3)</sup>		99,995%

Normatives: a) IEC60529; b) IEC600085; c) 2014/34/UE; d) EN60704-2-1; e) EN60335-2-69; f) EN1822

Notes:

<sup>1)</sup> Other input voltages upon request

<sup>2)</sup> Other materials available according to the material to be vacuumed

<sup>3)</sup> With 0,18 µm particles

## MACHINE

**KM1M.022** 1,1 kW, 25 l capacity, blue RAL 5012 painted, 360 mm diameter single phase industrial vacuum cleaner

## OUTFITS

<b>001</b>	AISI 304 stainless steel dust bin	I
<b>002</b>	AISI 304 stainless steel dust bin and filtering chamber	
<b>003</b>	Entirely made out of AISI 304 stainless steel	
<b>005</b>	Upstream absolute filter (HEPA) with M dust class primary filter	
<b>066</b>	Bin overfilling machine switch off	
<b>603</b>	Disposal bag vacuum balance system for dust collection directly into plastic bags	