

**ASPIRATEUR INDUSTRIEL  
TRIPHASE AVEC BAC DE 90 LITRES**

Les aspirateurs de la série KB.022 sont des aspirateurs industriels triphasés conçus pour répondre aux besoins exigeants des environnements industriels.

Avec leur système de secouage manuel et leur filtre étoile en polyester, ces aspirateurs offrent des performances exceptionnelles pour une aspiration efficace et une qualité d'air supérieure.

Les KB5P/56M.ZS, avec leurs unités aspirantes triphasées de 7,4 kW, sont des aspirateurs parfaits pour éliminer facilement les débris, la poussière et les particules polluantes de vos environnements de travail.

Leur conception robuste garantit une durabilité exceptionnelle, ce qui en fait un équipement fiable et rentable pour vos opérations à long terme.

Le système de secouage manuel permet de nettoyer facilement le filtre primaire, qui offre une filtration efficace des poussières fines et des particules, garantissant une qualité d'air améliorée dans votre environnement de travail.



Puissance	7,4 KW
Tension	400 V   50 Hz
Dépression maximal	3.000 mmH <sup>2</sup> O
Débit d'air maximum	536 m <sup>3</sup> /h
Capacité de la cuve	90 - 50 l



Bouton ON/OFF et embouchure côté tablier



Poignée de décolmatage



Filtre étoile



Cuve et Chambre filtrante en INOX

# KB5P/56M.Z2



**ATEX ZONES 2, 22**  
**NO CONDUCTIVE DUST**




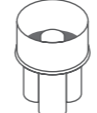

## GENERAL FEATURES

- Overheating safety relief valve
- Antistatic wheels
- Vacuometre upon request
- H filtration for hazardous dust vacuuming upon request

## TECHNICAL DATA

		50 Hz	60 Hz
<b>Power</b>	kW - HP	7,5 - 10,1	8,6 - 11,5
<b>Input voltages Y <sup>1)</sup></b>	V	690	---
<b>Current Y</b>	A	7,3	---
<b>Input voltages D <sup>1)</sup></b>	V	400	460
<b>Current D</b>	A	13,1	13
<b>Electric protection <sup>a)</sup></b>		IP55	
<b>Default factory setting</b>	V   Hz	400   50	
<b>Electrical cable:</b>			
type		4G2,5 H07RN-F	
length	m	9	
plug		Not supplied	
<b>Insulation class <sup>b)</sup></b>		F	
<b>Energetic class <sup>c)</sup></b>		IE3	
<b>ATEX Mark <sup>d)</sup></b>		II3GD Ex dc h IIB T3 Gc - h tc IIIB T 125°C Dc	
<b>Maximum vacuum</b>	mmH <sub>2</sub> O	3.000	3.700
	mbar	300	370
<b>Nominal vacuum <sup>2)</sup></b>	mmH <sub>2</sub> O	2.400	2.600
	mbar	240	260
<b>Maximum air flow</b>	l/min	8.933	10.333
	m <sup>3</sup> /h	536	620
<b>Acoustic level <sup>e)</sup></b>	dB (A)	74	78
<b>Environmental working temperature</b>	°C	5 ÷ 40	
<b>Dust bin capacity</b>	l	90 - 50	
<b>Wheels material</b>		Rubber	
<b>Weight</b>	kg	192	
<b>Packing weight</b>	kg	207	
<b>Dimensions - L x W x H</b>	mm	1.025 x 620 x 1.700 (1.900 - 2.000)	
<b>Standard packing size - L x W x H</b>	mm	1.140 x 730 x 1.610 (2.010 - 2.110)	
<b>Diameters:</b>			
material inlet	mm	100	
air exhaust	mm	100	
wheels: chassis	mm	150 - 200	
wheels: bin	mm	60	

## FILTRATION DATA

<b>Default primary star filter</b>		
	Surface area	cm <sup>2</sup> - m <sup>2</sup>   35.000 - 3,5
	Diameter	mm   560
	Dust Class <sup>f)</sup>   Media <sup>3)</sup>	M   Antistatic polyester
	Filter cleaning	Manual filter shaker
<b>Optional primary filter - cartridges kit - Variant 008</b>		
	Surface area   Diameter	cm <sup>2</sup> - m <sup>2</sup>   mm   94.800 - 9,48   560
	Dust Class <sup>f)</sup>   Media	M   Antistatic polyester
	Compressed air consumption   pressure	nl/min   bar   48   4 ÷ 6
	Filter cleaning	Automatic cleaning system
<b>Upstream absolute filter - Variant 005</b>		
	Surface area	cm <sup>2</sup> - m <sup>2</sup>   52.000 - 5,2
	Media	Glass fibre
	Dust Class <sup>g)</sup>	H14
	Efficiency M.P.P.S. <sup>g) 4)</sup>	99,995%

Normatives: a) IEC60529; b) IEC600085; c) IEC60034-2-1; d) 2014/34/UE; e) EN60704-2-1; f) EN60335-2-69; g) EN1822

### Notes:

- <sup>1)</sup> Other input voltages upon request  
<sup>2)</sup> Maximum vacuum in continuous run  
<sup>3)</sup> Other materials available according to the material to be vacuumed  
<sup>4)</sup> With 0,18 µm particles

## MACHINE

<b>KB5P/56M.Z2</b>	7,5 kW, 90 l capacity, blue RAL 5012 painted, 560 mm diameter three phase industrial vacuum cleaner
<b>KB5P/56M.Z2-60Hz</b>	8,6 kW, 90 l capacity, blue RAL 5012 painted, 560 mm diameter three phase industrial vacuum cleaner

## OUTFITS

<b>001</b>	AISI 304 stainless steel dust bin	I
<b>002</b>	AISI 304 stainless steel dust bin and filtering chamber	I
<b>003</b>	Entirely made out of AISI 304 stainless steel	
<b>005</b>	Upstream absolute filter (HEPA)	
<b>005SS</b>	Upstream absolute filter (HEPA) - version: AISI 304 stainless steel	
<b>006</b>	Electric filter shaker with push-button	
<b>006A</b>	Automatic electric filter shaker	
<b>008</b>	Automatic reverse jet cartridge filtering system	
<b>008SS</b>	Automatic reverse jet cartridge filtering system - version: AISI 304 stainless steel	
<b>066</b>	Bin overfilling machine switch off	
<b>104</b>	Remote on/off switch arrangement through dry contact onto processing machine electric control panel	
<b>603</b>	Disposal bag vacuum balance system for dust collection directly into plastic bags	
<b>800</b>	Material inlet fitted on castor wheels side	
<b>821</b>	Air exhaust hose fitting	