

ASPIRATEUR INDUSTRIEL pour le nettoyage, l'aspiration et l'optimisation de vos opérations de maintenance



Les aspirateurs de la série KB sont des aspirateurs industriels triphasés conçus pour répondre aux besoins exigeants des environnements industriels. Avec leur système de secouage manuel et leur filtre étoile en polyester, ces aspirateurs offrent des performances exceptionnelles pour une aspiration efficace et une qualité d'air supérieure.

Les K11SM.Z2, avec leurs unités aspirantes triphasées de 15 kW, sont des aspirateurs parfaits pour éliminer facilement les débris, la poussière et les particules polluantes de vos environnements de travail.

Leur conception robuste garantit une durabilité exceptionnelle, ce qui en fait un équipement fiable et rentable pour vos opérations à long terme.

Le système de secouage manuel permet de nettoyer facilement le filtre primaire, qui offre une filtration efficace des poussières fines et des particules.

Puissance	15 KW
Tension	400 V 50 Hz
Dépression maximal	6.000 mmH ² O
Débit d'air maximum	578 m ³ /h
Capacité de la cuve	175 - 90 l



Indicateur de colmatage



Poignée de décolmatage



Filtre étoile



Châssis robuste avec roues de grand diamètres et freins



Cuve de 90L sur roues avec système de décrochage par anse, disponible en inox

K11SM.Z2



ATEX ZONES 2, 22
NO CONDUCTIVE DUST




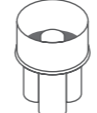

GENERAL FEATURES

- Overheating safety relief valve
- Antistatic wheels
- H filtration for hazardous dust vacuuming upon request

TECHNICAL DATA

		50 Hz	60 Hz
Power	kW - HP	15 - 20,1	17,3 - 23,2
Input voltages Y ¹⁾	V	690	---
Current Y	A	15,7	---
Input voltages D ¹⁾	V	400	460
Current D	A	27	27
Electric protection ^{a)}		IP55	
Default factory setting	V Hz	400 50	
Electrical cable:			
type		4G6 H07RN-F	
length	m	9	
plug		Not supplied	
Insulation class ^{b)}		F	
Energetic class ^{c)}		IE3	
ATEX Mark ^{d)}		II3GD Ex dc h IIB T3 Gc - h tc IIIB T 125°C Dc	
Maximum vacuum	mmH ₂ O	6.000	6.500
	mbar	600	650
Nominal vacuum ²⁾	mmH ₂ O	3.800	3.900
	mbar	380	390
Maximum air flow	l/min	9.633	11.383
	m ³ /h	578	683
Acoustic level ^{e)}	dB (A)	74	78
Environmental working temperature	°C	5 ÷ 40	
Dust bin capacity	l	175 - 90	
Wheels material		Polyurethane	
Weight	kg	435	
Packing weight	kg	455	
Dimensions - L x W x H	mm	1.450 x 710 x 2.040 (2.080 - 2.180)	
Standard packing size - L x W x H	mm	1.600 x 800 x 2.150 (2.190 - 2.290)	
Diameters:			
material inlet	mm	100	
air exhaust	mm	150	
wheels: chassis	mm	200 - 250	
wheels: bin	mm	100	

FILTRATION DATA

Default primary star filter		
	Surface area	cm ² - m ² 35.000 - 3,5
	Diameter	mm 560
	Dust Class ^{f)} Media ³⁾	M Antistatic polyester
	Filter cleaning	Ergonomic manual filter shaker
Optional primary filter - cartridges kit - Variant 008		
	Surface area Diameter	cm ² - m ² mm 94.800 - 9,48 560
	Dust Class ^{f)} Media	M Antistatic polyester
	Compressed air consumption pressure	nl/min bar 48 4 ÷ 6
	Filter cleaning	Automatic cleaning system
Upstream absolute filter - Variant 005		
	Surface area	cm ² - m ² 120.000 - 12
	Media	Glass fibre
	Dust Class ^{g)}	H14
	Efficiency M.P.P.S. ^{g) 4)}	99,995%

Normatives: a) IEC60529; b) IEC600085; c) IEC60034-2-1; d) 2014/34/UE; e) EN60704-2-1; f) EN60335-2-69; g) EN1822

Notes:

¹⁾ Other input voltages upon request

²⁾ Maximum vacuum in continuous run

³⁾ Other materials available according to the material to be vacuumed

⁴⁾ With 0,18 µm particles

MACHINE

K11SM.Z2	15 kW, 175 l capacity, blue RAL 5012 painted, 560 mm diameter three phase industrial vacuum cleaner
K11SM.Z2-60Hz	17,3 kW, 175 l capacity, blue RAL 5012 painted, 560 mm diameter three phase industrial vacuum cleaner
K11S/90M.Z2	15 kW, 90 l capacity, blue RAL 5012 painted, 560 mm diameter three phase industrial vacuum cleaner
K11S/90M.Z2-60Hz	17,3 kW, 90 l capacity, blue RAL 5012 painted, 560 mm diameter three phase industrial vacuum cleaner

OUTFITS

001	AISI 304 stainless steel dust bin	I
002	AISI 304 stainless steel dust bin and filtering chamber	I
003	Entirely made out of AISI 304 stainless steel	
005	Upstream absolute filter (HEPA)	
005SS	Upstream absolute filter (HEPA) - version: AISI 304 stainless steel	
006	Electric filter shaker with push-button	
006A	Automatic electric filter shaker	
008	Automatic reverse jet cartridge filtering system	
008SS	Automatic reverse jet cartridge filtering system - version: AISI 304 stainless steel	
066	Bin overfilling machine switch off	
104	Remote on/off switch arrangement through dry contact onto processing machine electric control panel	
603	Disposal bag vacuum balance system for dust collection directly into plastic bags	
806	Reinforced dust bin	
820	Forklift forks sockets	
821	Air exhaust hose fitting	