

FONDERIE

L'EFFICACITÉ DE L'ASPIRATION

KEVAC aspirateurs industriels



Aspirateur industriel avec filtre absolu, trémie cyclonique, collecte en bigbag, utilisation sur imprimante 3D sable



Quelques solutions



Benne de 500 à 2000 litres



Cuve avec fond ouvrant



Trémie cyclonique vidange par clapet



KB2
KB4S
KB5S



KB3
KB4P
KB5P



K20PP/S
K25PP/S



KMB2 KMB2/90
KMB3 KMB3/50



K7 K9
K11S K11P
K13 K15

VERSIONS SPÉCIFIQUES

- ATEX pour zones 22, 21, 2 (Directive 2014/34/UE)
- Classes de filtration L-M-H (Règlements EN 60335-2-69)
- Evacuation automatique des copaux aspirés
- Réalisation sur mesure
- Réseaux d'aspiration centralisée

NOS ATOUTS

- Innovation
- Savoir faire
- Expérience
- Personnalisations
- Flexibilité
- Réactivité

FOCUS

- Fiabilité
- Endurance
- Hygiène
- Sécurité
- Faible niveau acoustique
- Faible encombrement
- Optimisation des performances
- Ergonomie
- Praticité
- Design



Aspiration de sable sous convoyeur



Aspiration avec trémie à ouverture totale collecte déportée dans contenant clients



Réseau centralisé pour l'aspiration sur plancher de coulée



Aspiration de sable avec collecte en benne de 600 litres



Vidange de grenailles aisée avec cuve équipée d'un fond ouvrant