

ASPIRATEUR INDUSTRIEL pour PROCESS

Les aspirateurs de la gamme KH sont des aspirateurs polyvalents, adaptés à l'aspiration de tous types de poussières.

Ces aspirateurs sont insonorisés et équipés d'une unité aspirante triphasée sans entretien, permettant une aspiration 24 h/24.

Les KH1028.F240 sont également dotés de filtres hygiéniques de grande surface et sont déclinables en version ATEX afin de travailler dans des atmosphères explosives.

Les principales applications des aspirateurs KH sont : les machines d'usinage de précision et d'assemblage, les machines de conditionnement, ainsi que les secteurs de la production alimentaire, cosmétique et pharmaceutique.



Puissance	1,1 KW
Tension	400 V 50 Hz
Dépression maximal	2.500 mmH ² O
Débit d'air maximum	144 m ³ /h
Capacité de la cuve	9 l



Filtre poche



Option : Filtre absolu en amont (HEPA) avec filtre M

KH1028.F240



GENERAL FEATURES


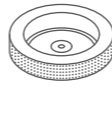
- Overheating safety relief valve
- L-M-H filtration for hazardous dust vacuuming upon request



TECHNICAL DATA

		50 Hz	60 Hz
Power	kW - HP	1,1 - 1,47	1,3 - 1,74
Input voltages Y ¹⁾	V	345 ... 415	380 ... 480
Current Y	A	2,4	2,4
Input voltages D ¹⁾	V	200 ... 240	220 ... 280
Current D	A	4,1	4,1
Electric protection ^{a)}		IP55	
Default factory setting	V Hz	400 50	
Electrical cable:			
type		4G1,5 H07RN-F	
length	m	6	
plug		Not supplied	
Insulation class ^{b)}		F	
Energetic class ^{d)}		IE2	
Maximum vacuum	mmH ₂ O	2.500	3.200
	mbar	250	320
Nominal vacuum ²⁾	mmH ₂ O	2.000	1.750
	mbar	200	175
Maximum air flow	l/min	2.400	2.900
	m ³ /h	144	174
Acoustic level ^{d)}	dB (A)	65	66
Environmental working temperature	°C	5 ÷ 40	
Dust bin capacity	l	9	
Weight	kg	26	
Packing weight	kg	36	
Dimensions - L x W x H	mm	650 x 350 x 480	
Packing size - L x W x H	mm	820 x 550 x 1.630	
Diameters:			
material inlet	mm	40	
air exhaust	mm	---	

FILTRATION DATA

	Default primary bag filter		
	Surface area	cm ² - m ²	2.300 - 0,23
	Diameter	mm	280
	Dust Class ^{e)} Media ³⁾		L Polyester
Filter cleaning		Not available	
	Upstream absolute filter - Variant 005		
	Surface area	cm ² - m ²	12.000 - 1,2
	Media		Glass fibre
	Dust Class ^{f)}		H14
Efficiency M.P.P.S. ^{f) 4)}		99,995%	

Normatives: a) IEC60529; b) IEC600085; c) IEC60034-2-1; d) EN60704-2-1; e) EN60335-2-69; f) EN1822

Notes:

¹⁾ Other input voltages upon request

²⁾ Maximum vacuum in continuous run

³⁾ Other materials available according to the material to be vacuumed

⁴⁾ With 0,18 µm particles

⁵⁾ "Pharma finishing": AISI 316L cleaned welding and inner mirror polished

MACHINE

KH1028.F240	1,1 kW, 9 l capacity, grey RAL 9006 painted, 280 mm diameter three phase industrial vacuum cleaner
KH1028.F240-60Hz	1,3 kW, 9 l capacity, grey RAL 9006 painted, 280 mm diameter three phase industrial vacuum cleaner

OUTFITS

ACD	Appliance for combustible dust vacuuming according to IEC 60335-2-69 ED6 – 2020
001	AISI 304 stainless steel dust bin
001P	AISI 316L stainless steel dust bin - Pharma finishing ⁵⁾
003	Entirely made out of AISI 304 stainless steel
003P	AISI 304 stainless steel completely made with AISI 316L stainless steel dust bin and filtering chamber - Pharma finishing ⁵⁾
005	Upstream absolute filter (HEPA) with M dust class primary filter
090	On/off switch with thermal protection
100	Single phase vacuum unit with capacitor
104	Remote on/off switch arrangement through dry contact onto processing machine electric control panel
120	M dust class primary filter
435	Silencer for painted versions
961	Chassis with wheels
SILINOX	Silencer for stainless steel versions