

**ASPIRATEUR INDUSTRIEL pour le nettoyage, l'aspiration et l'optimisation de vos opérations de maintenance**

Les aspirateurs de la série KB560 sont des aspirateurs industriels triphasés conçus pour répondre aux besoins exigeants des environnements industriels.

Dotés d'un système de secouage manuel et d'un filtre étoile en polyester, ces aspirateurs offrent des performances exceptionnelles pour une aspiration efficace et une qualité d'air supérieure.

Les KB9, équipés d'unités aspirantes triphasées de 9,2 kW, sont des aspirateurs idéaux pour éliminer facilement les débris, la poussière et les particules polluantes de vos environnements de travail.

Leur conception robuste garantit une durabilité exceptionnelle, faisant de ces aspirateurs des équipements fiables et rentables pour vos opérations à long terme.



Puissance	9,2 KW
Tension	400 V   50 Hz
Dépression maximal	4.300 mmH <sup>2</sup>
Débit d'air maximum	821 m <sup>3</sup> /h
Capacité de la cuve	90 l



- Système de décolmatage ergonomique
- Filtre étoile



Indicateur de colmatage



Châssis robuste avec roues de grand diamètres et freins



Cuve de 90L sur roues avec système de décrochage par anse, disponible en inox

# KB9




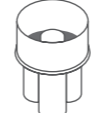

## GENERAL FEATURES

- Overheating safety relief valve
- Mark proof wheels with bearings
- L-M-H filtration for hazardous dust vacuuming upon request

## TECHNICAL DATA

		50 Hz	60 Hz
<b>Power</b>	kW - HP	9,2 - 12,5	11,0 - 15,0
<b>Input voltages Y <sup>1)</sup></b>	V	600 ... 720	660 ... 830
<b>Current Y</b>	A	10,3	10,2
<b>Input voltages D <sup>1)</sup></b>	V	400	460
<b>Current D</b>	A	17,8	17,7
<b>Electric protection <sup>a)</sup></b>		IP55	
<b>Default factory setting</b>	V   Hz	400   50	
<b>Electrical cable:</b>			
type		4G6 H07RN-F	
length	m	9	
plug		32 A with phase inverter - 4 poles	
<b>Insulation class <sup>b)</sup></b>		F	
<b>Energetic class <sup>d)</sup></b>		IE3	
<b>Maximum vacuum</b>	mmH <sub>2</sub> O	4.300	5.500
	mbar	430	550
<b>Nominal vacuum <sup>2)</sup></b>	mmH <sub>2</sub> O	3.000	2.750
	mbar	300	275
<b>Maximum air flow</b>	l/min	13.683	16.517
	m <sup>3</sup> /h	821	991
<b>Acoustic level <sup>d)</sup></b>	dB (A)	78	79
<b>Environmental working temperature</b>	°C	5 ÷ 40	
<b>Dust bin capacity</b>	l	90	
<b>Wheels material</b>		Rubber	
<b>Weight</b>	kg	228	
<b>Packing weight</b>	kg	248	
<b>Dimensions - L x W x H (005 - 008)</b>	mm	1.295 x 650 x 1.770 (1.970 - 2.070)	
<b>Standard packing size - L x W x H (005 - 008)</b>	mm	1.600 x 800 x 1.880 (2.080 - 2.180)	
<b>Diameters:</b>			
material inlet	mm	100	
air exhaust	mm	150	
wheels: chassis	mm	150 - 200	
wheels: bin	mm	60	

## FILTRATION DATA

	Default primary star filter	
	Surface area	cm <sup>2</sup> - m <sup>2</sup> 35.000 - 3,5
	Diameter	mm 560
	Dust Class <sup>e)</sup>   Media <sup>3)</sup>	L   Polyester
	Filter cleaning	Ergonomic manual filter shaker
	Optional primary filter - cartridges kit - Variant 008	
	Surface area   Diameter	cm <sup>2</sup> - m <sup>2</sup>   mm 94.800 - 9,48   560
	Dust Class <sup>e)</sup>   Media	M   Antistatic polyester
	Compressed air consumption   pressure	nl/min   bar 48   4 ÷ 6
	Filter cleaning	Automatic cleaning system
	Upstream absolute filter - Variant 005	
	Surface area	cm <sup>2</sup> - m <sup>2</sup> 120.000 - 12
	Media	Glass fibre
	Dust Class <sup>f)</sup>	H14
	Efficiency M.P.P.S. <sup>f) 4)</sup>	99,995%

Normatives: a) IEC60529; b) IEC600085; c) IEC60034-2-1; d) EN60704-2-1; e) EN60335-2-69; f) EN1822

Notes:

<sup>1)</sup> Other input voltages upon request

<sup>2)</sup> Maximum vacuum in continuous run

<sup>3)</sup> Other materials available according to the material to be vacuumed

<sup>4)</sup> With 0,18 µm particles

## MACHINE

<b>KB9</b>	9,2 kW, 90 l capacity, blue RAL 5012 painted, 560 mm diameter three phase industrial vacuum cleaner
<b>KB9-60Hz</b>	11 kW, 90 l capacity, blue RAL 5012 painted, 560 mm diameter three phase industrial vacuum cleaner

## OUTFITS

<b>ACD</b>	Appliance for combustible dust vacuuming according to IEC 60335-2-69 ED6 – 2020
<b>001</b>	AISI 304 stainless steel dust bin
<b>002</b>	AISI 304 stainless steel dust bin and filtering chamber
<b>003</b>	Entirely made out of AISI 304 stainless steel
<b>005</b>	Upstream absolute filter (HEPA) with M dust class primary filter
<b>005SS</b>	Upstream absolute filter (HEPA) with M dust class primary filter - version: AISI 304 stainless steel
<b>006</b>	Electric filter shaker with push-button
<b>006A</b>	Automatic electric filter shaker
<b>008</b>	Automatic reverse jet cartridge filtering system
<b>008SS</b>	Automatic reverse jet cartridge filtering system - version: AISI 304 stainless steel
<b>075</b>	Bin overfilling machine switch off
<b>104</b>	Remote on/off switch arrangement through dry contact onto processing machine electric control panel
<b>120</b>	M dust class primary filter
<b>320</b>	Vulkollan wheels
<b>603</b>	Disposal bag vacuum balance system for dust collection directly into plastic bags
<b>821</b>	Air exhaust hose fitting